

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI DI PRODUZIONE

Squadratura +/- 0,5 mm

Incurvatura lati +/- 0,5 mm

FORMATO

Standard 600x600 mm

CARATTERISTICHE MATERIALE

Rivestimento nobile in marmo, granito o ricomposto

CARATTERISTICHE TECNICHE

Caratteristiche del rivestimento superiore in base alla marcatura CE del materiale scelto

CARATTERISTICHE VASCHETTA

acciaio zincato e verniciato

CARICO STATICO SU MODULO DI PAVIMENTO ACCOPPIATO AL SUPPORTO

Secondo la norma EN 12825 (prove effettuate su colonne h 120 mm altezza pavimento finito 150 mm)

Tipo di carico	Carico a rottura	Valori di carico con freccia di 2.5 mm
al centro del lato	7.000,00 N	6.500,00 N
sulla diagonale a 7 cm dall'angolo del pannello	8.000,00 N	//
al centro del pannello	15.000,00 N	7.000,00 N

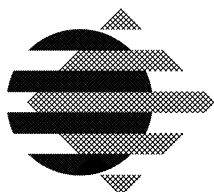
valori medi, la reale portata è vincolata alle caratteristiche del rivestimento nobile, va valutata di volta in volta

rapporto 1KN circa 101,90 kg

rapporto 1N circa 0,102 kg

rapporto 1KN circa 1000 N

misure in mm



GANMAR s.r.l.

lavorazioni marmi e graniti

Viale E. Fermi 1 37010 Cavaion V.se

tel. +39.045.6261312

fax +39.045.6267444

E-mail ganmar@ganmar.it

www.ganmar.it

Il presente disegno è di proprietà esclusiva della Ganmar s.r.l. pertanto se ne vieta l'utilizzo.
I trasgressori verranno perseguiti a termine di legge.